

- ▶ **Hart- und Weichlote**
- ▶ **Flussmittel für Hart- u. Weichlote**
- ▶ **Lötarbeiten**
- ▶ **Löt- u. Schweißzubehör**



ARMIN HAIN
Löt- und Verbindungswerkstoffe

GmbH & Co.KG

AH Aluflux W

Norm

DIN EN 29454: Typ 2.1.2.A

Auf Basis von: Ammoniumfloroborat, Aminoethylethanolamin, Zink, Zinkoxid

Technische Angaben

Wirktemperaturbereich: ca. 200-350°C

Farbe: gelblich

Dichte: ca. 1,2 g/cm³ (20 °C)

Flussmittelreste: korrosiv; wasserlöslich

Haltbarkeit

min. 6 Monate, jedoch nur im originalverschlossenen Originalgebilde und bei einer Lagertemperatur von + 5 bis + 30 °C.

Verpackungsgrößen

100g

250g

1kg

10kg

Anwendung

Weichlötlösungsmittel zum Löten von Aluminium und niedrig legierten Aluminiumlegierungen. Es ist auch geeignet zum Löten von Aluminium an Kupfer oder Edelstahl. Aluflux W ist brennbar. Ein Brennen des Flussmittels während des Lötens sollte vermieden werden.

Das Flussmittel ist geeignet für Flammlötungen bei indirekter Flammeinwirkung, für das Induktionslöten sowie für das Kolbenlöten. Auch das Löten im Ofen ist möglich, wenn ein Ofen mit geschlossener Muffel verwendet wird.

Hinweis:

Die Flussmittelreste sind korrosiv und müssen durch Waschen oder Beizen entfernt werden.