

- ▶ **Hart- und Weichlote**
- ▶ **Flussmittel für Hart- u. Weichlote**
- ▶ **Lötarbeiten**
- ▶ **Löt- u. Schweißzubehör**



Silberhartlote - blanke Stäbe

DIN EN ISO 17672	DIN EN 1044	DIN 8513	ISO 3677	BrazeTec	AH Lote
Ag 130	AG 107	L-Ag30Sn	B Cu36ZnAgSn 650-750	3076	AH 30030
Ag 134	AG 106	L-Ag34Sn	B-Cu36AgZnSn-630/730	3476	AH 30034
Ag 140	AG 105	L-Ag40Sn	B-Ag40CuZnSn-650/710	4076	AH 30040
Ag 145	AG 104	L-Ag45Sn	B-Ag45CuZnSn-640/680	4576	AH 30045
Ag 155	AG 103	L-Ag55Sn	B-Ag55ZnCuSn-630/660	5507	AH 30055
Ag 156	AG 102	L-Ag56Sn	B-Ag56CuZnSn-620/650	5600	AH 30056
Ag 212	AG 207	L-Ag12	B Cu55ZnAg 800-830	-	AH 40012
Ag 220	AG 206	L-Ag20	B-Cu44ZnAg(Si)-690/810	2009	AH 40020
Ag 244	AG 203	L-Ag44	B-Ag44CuZn-675/735	4404	AH 40044

Silberhartlote - Ummantelt

DIN EN ISO 17672	DIN EN 1044	DIN 8513	ISO 3677	DIN EN 1045	BrazeTec	AH Lote
Ag 130	AG 107	L-Ag30Sn	B Cu36ZnAgSn 650-750	FH 10	CoMet 3076 U	AH 30030 U
Ag 134	AG 106	L-Ag34Sn	B-Cu36AgZnSn-630/730	FH 10	CoMet 3476 U	AH 30034 U
Ag 140	AG 105	L-Ag40Sn	B-Ag40CuZnSn-650/710	FH 10	CoMet 4076 U	AH 30040 U
Ag 145	AG 104	L-Ag45Sn	B-Ag45CuZnSn-640/680	FH 10	CoMet 4576 U	AH 30045 U
Ag 155	AG 103	L-Ag55Sn	B-Ag55ZnCuSn-630/660	FH 10	CoMet 5507 U	AH 30055 U
Ag 156	AG 102	L-Ag56Sn	B-Ag56CuZnSn-620/650	FH 10	CoMet 5600 U	AH 30056 U
Ag 220	AG 206	L-Ag20	B-Cu44ZnAg(Si)-690/810	FH 10	CoMet 2009 U	AH 40020 U
Ag 244	AG 203	L-Ag44	B-Ag44CuZn-675/735	FH 10	CoMet 4404 U	AH 40044 U

Phosphorhaltige Kupferlote

DIN EN ISO 17672	DIN EN 1044	DIN 8513	ISO 3677	BrazeTec	AH Lote
CuP 279	CP 105	L-Ag2P	B-Cu92PAg-645/825	Silfos 2	AH SiKuP 2
CuP 284	CP 102	L-Ag15P	B-Cu80AgP-645/800	Silfos 15	AH SiKup 15
CuP 281	CP 104	L-Ag5P	B-Cu89PAg-645/815	Silfos 5	AH SiKup 5
CuP 286	CP 101	-	B-Cu75AgP-645	Silfos 18	AH SiKuP 18
CuP 179	CP 203	L-CuP6	B-Cu94P-710/890	Silfos 94	AH KuP 94

- ▶ **Hart- und Weichlote**
- ▶ **Flussmittel für Hart- u. Weichlote**
- ▶ **Lötarbeiten**
- ▶ **Löt- u. Schweißzubehör**



Sonderlote - Zinkfreie Lote

DIN EN ISO 17672	DIN EN 1044	DIN 8513	ISO 3677	BrazeTec	AH Lote
Ag 160	AG 402	-	B-Ag60CuSn-600/730	6009	AH 30060
Ag 272	AG 401	L-Ag72	B-Ag72Cu-780	7200	AH 40072

Sonderlote - Messinglote

DIN EN ISO 17672	DIN EN 1044	DIN 8513	ISO 3677	BrazeTec	AH Lote
Cu 670	CU 303	L-CuZn40	B-Cu60Zn(Si)-875/895	60/40	AH MS60
Cu 773	Cu 305	L-CuNi10Zn42	B-Cu48ZnNi(Si)-890/920	48/10	AH NS48

Hartmetalllote - Festlote

DIN EN ISO 17672	DIN EN 1044	DIN 8513	ISO 3677	BrazeTec	AH Lote
Ag 427	AG 503	L-Ag27	B-Cu38AgZnMnNi 680/840	2700	AH 30027
Ag 449	AG 502	L-Ag49	B-Ag49ZnCuMnNi 625/705	4900	AH 30049
-	-	-	B-Ag49ZnCuMnNi 670/690	4900A	AH 30049A
-	-	-	B-Ag64CuInMnNi 730/780	6488	AH 40064
-	-	-	B-Cu86MnNi 790/990	21/80	AH Cu87MnNi
-	-	-	B-Cu87MnCo 980/1030	21/68	AH Cu87MnCo

Hartmetalllote - Schichtfolienlote

DIN EN ISO 17672	DIN EN 1044	DIN 8513	ISO 3677	BrazeTec	AH Lote
-	-	-	B-Ag49CuZnMnNi 670/690	49/Cu	AH 30049/Cu
-	-	-	B-Ag49CuZnMnNi 670/690	49/Cu plus	-
-	-	-	B-Ag49CuZnMnNi 670/690	49/NiN	-
-	-	-	B-Ag64CuInMnNi 730/780	64/Cu	AH 40064/Cu
Cu 110	CU 101	-	B-Cu100 1083	Cu/NiN	AH Cu/NiN

Aluminiumlote

DIN EN ISO 17672	DIN EN 1044	DIN 8513	ISO 3677	BrazeTec	AH Lote
Al 112	AL 104	L-AISi12	B-AI88Si 575/590	L 88/12	AH AL 112

Armin Hain GmbH & Co.KG
Löt- und Verbindungswerkstoffe
Amtsgericht Hanau: HRB 5482
Sitz der Gesellschaft: Rodenbach

pers. haftende Gesellschafterin:
A. Hain GmbH
Somborner Straße 15, 63517 Rodenbach
Geschäftsführer: Angelika Hain, Armin Hain
Amtsgericht Hanau: HRB 6482

Bankverbindung:
Sparkasse Hanau
Kto.-Nr.: 46 000 337 BLZ: 506 500 23
IBAN DE 345065 0023 0046 000 337
SWIFT CODE HELA DE FI HAN

- ▶ **Hart- und Weichlote**
- ▶ **Flussmittel für Hart- u. Weichlote**
- ▶ **Lötarbeiten**
- ▶ **Löt- u. Schweißzubehör**



ARMIN HAIN
 Löt- und Verbindungswerkstoffe GmbH & Co. KG

Lotpasten - Silberbasierend

DIN EN ISO 17672	DIN EN 1044	DIN 8513	ISO 3677	DIN EN 1045	BrazeTec	AH Lote
Ag 156	AG 102	L-Ag56Sn	B-Ag56CuZnSn 620/650	FH 10	D.5600.1	AH 30056.1
Ag 449	AG 502	L-AG49	B-Ag49ZnCuMnNi 625/705	FH 10	D.4900.1	AH 30049.1

Anwendungstechnik: Armin Hain GmbH & Co.KG
Sascha Hain
Tel.: 0 61 84 / 9 32 87- 22
Fax.: 0 61 84 / 9 32 87-11
eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Armin Hain GmbH & Co.KG
 Löt- und Verbindungswerkstoffe
 Amtsgericht Hanau: HRB 5482
 Sitz der Gesellschaft: Rodenbach

pers. haftende Gesellschafterin:
 A. Hain GmbH
 Somborner Straße 15, 63517 Rodenbach
 Geschäftsführer: Angelika Hain, Armin Hain
 Amtsgericht Hanau: HRB 6482

Bankverbindung:
 Sparkasse Hanau
 Kto.-Nr.: 46 000 337 BLZ: 506 500 23
 IBAN DE 345065 0023 0046 000 337
 SWIFT CODE HELA DE FI HAN