



Technisches Datenblatt BrazeTec h 80 Paste



TD TM-BT 0904 D.00

Inhalt

Norm

DIN EN 1045

FH10

Auf Basis von

Borverbindungen, Fluoride

Technische Angaben

Wirktemperaturbereich

ca. 550 - 850 °C

Farbe

weiß

Dichte

ca. 1,6 g/cm³ (20 °C)

Viskosität

80 - 160 dPa s (Haake Viscotester 02, Sp.2, 20 ±2 °C)

Flussmittelreste

korrosiv; wasserlöslich

Haltbarkeit

min. 6 Monate, jedoch nur im originalverschlossenen Originalgebinde und bei einer Lagertemperatur von + 5 bis + 30 °C. Schroffe Temperaturwechsel vermeiden.

Verpackungsgrößen

Standard

0,1 ; 1,0 ; 1,5 ; 3,0 ; 10 ; 40 kg

Anwendung

Hartlötflussmittel zum Löten von Hartmetallen und CrNi-Stählen, aber auch von Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen sowie Nickel und Nickellegierungen.

BrazeTec h 80 Paste kann für alle Flammlötverfahren und für das Induktionslöten eingesetzt werden.

Typische Anwendungsgebiete finden sich z.B. in der Werkzeugindustrie (Hartmetalle, Diamantsegmente), in der Elektroindustrie (Kontakte) und im Fahrzeugbau.

BrazeTec h 80 ist besonders geeignet für kurze Lötzeiten (< 30 Sekunden).

Hinweis für den Anwender

Das Liefergebinde ist vor Gebrauch gut durchzurühren. Nur homogene Paste besitzt gleichbleibende Verarbeitungseigenschaften. Wasserzugabe kann die Verarbeitungseigenschaften der Paste verändern.

Die Flussmittelreste sind korrosiv und müssen durch Waschen oder Beizen entfernt werden.

Angaben in Produktbroschüren oder sonstigen Werbemitteln über unsere Produkte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf unserer Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung und sind bloße Empfehlungen. Aus den Angaben können keine Beschaffenheits- oder Verwendungszusagen hergeleitet werden, wenn sie nicht ausdrücklich als Beschaffenheit vereinbart wurden. Wir behalten uns technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor.

Der Benutzer muss unsere Erzeugnisse und Verfahren in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den eigenen Gebrauch prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen. Eigenschaften von Mustern und Proben sind nur verbindlich, soweit sie ausdrücklich als Beschaffenheit der Ware vereinbart worden sind. Beschaffenheits- und Haltbarkeitsangaben sowie sonstige Angaben sind nur dann Garantien, wenn sie als solche vereinbart und bezeichnet werden. Für die Beschaffenheit unserer Produkte sind die mit dem Besteller/Benutzer schriftlich vereinbarten Spezifikationen maßgeblich, bei Fehlen einer schriftlich vereinbarten Spezifikation die Angaben in unseren technischen Datenblättern, Spezifikationen oder Zeichnungen. Ergänzende oder abweichende Vereinbarungen über die Beschaffenheit bedürfen der Schriftform. Eine die vereinbarte Beschaffenheit ergänzende oder davon abweichende Eignung des Produkts zur vorausgesetzten oder gewöhnlichen Verwendung kommt nicht in Betracht.