Technisches Datenblatt
Hartlot Al 112

Norm:

DIN EN ISO 17672:	Al 112
DIN EN 1044:	AL 104
DIN 8513:	L-AlSi12
EN ISO 3677:	B Al88Si 575-590

Zusammensetzung:

Ag (Gew.-%)	Si (Gew.-%)	-	-
Rest	12	-	-

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Fe 0,8; Cu 0,30; Mn 0,15; Mg 0,10; Zn 0,20; Cd 0,01; Pb 0,025; andere einzeln 0,05

Gesamtverunreinigungen max. (Gew.- %): 0,15

Technische Angaben:

Schmelzbereich	Arbeitstemperatur	Dichte	Zugfestigkeit	Dehnung	Elek. Leitfähigkeit
ca. 575-585°C	ca. 590°C	ca.2,65 g/cm³	-	-	-

Eigenschaften:

Typische Grundwekstoffe: Aluminium und niedrig legierte Aluminiumlegierungen mit Solidustemperaturen von 630° und höher sowie Aluminium mit CrNi Stählen.
Typische Lötverfahren: Flammlöten, Ofenlöten, Induktivlöten (in Sonderfällen).
Typische Anwendungsgebiete: Kompensbodenlöten, Löten von Heizelementen und im Kühlerbau.

Standard Lieferformen:

Draht:	1,6 – 2,4 – 2,8 – 3,0 mm
Stäbe:	1,0 – 1,5 – 2,0 mm
Körnung:	100 – 315 µm; 200 – 500 µm
Formteile:	Ringe

Anwendungstechnik:

Armin Hain GmbH & Co.KG
Herr Sascha Hain
Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22
eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.