Technisches Datenblatt
Hartlot Ag 449

Norm:

DIN EN ISO 17672:	Ag 449
DIN EN 1044:	AG 502
DIN 8513:	L-Ag49
EN ISO 3677:	B Ag49ZnCuMnNi 625-705

Zusammensetzung:

Ag (Gew.-%)	Cu (Gew.-%)	Zn (Gew.-%)	Mn (Gew.-%)	Ni (Gew.-%)
49	16	23	7,5	4,5

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Al 0,001;Bi 0,030;Cd 0,010;P 0,025;Pb 0,025;Si 0,05
Gesamtverunreinigungen max. (Gew.- %): 0,3

Technische Angaben:

Schmelzbereich	Arbeitstemperatur	Dichte	Zugfestigkeit DIN EN 12797	Dehnung	Elek. Leitfähigkeit
ca. 680-705°C	ca. 690°C	ca.8,9 g/cm³	250-300 MPa (Hartmetall/Stahl)	-	ca. 4,0 m/ Ωmm²

Eigenschaften:

Sehr gut fließendes, niedrigschmelzendes Silberhartlot für Betriebstemperaturen von -200° C bis max. 200°C (ohne Festigkeitsverlust).
Typische Grundwekstoffe: Hartmetalle und schwer benetzbare Stoffe wie Wolfram, Molybdän, Tantal und Chrom.
Typische Lötverfahren: Flammlöten und Induktionslöten.
Typische Anwendungsgebiete: Werkzeugindustrie.

Anmerkung:

Die zu erreichende Festigkeit der Fügestelle hängt von der Festigkeit der Grundwerkstoffe ab.

Standard Lieferformen:

Draht:	1,0 – 1,5 – 2,0 mm
Stäbe:	1,0 – 1,5 – 2,0 mm
Band:	0,1/0,2/0,3/0,4 mm Dicke und 70 mm Breite
Formteile:	Ringe, Biegeteile, Abschnitte, Ronden, Plättchen, Lochscheiben

Anwendungstechnik:

Armin Hain GmbH & Co.KG
Herr Sascha Hain
Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22
eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.