Technisches Datenblatt
Hartlot Cu 86MnNi

Norm:

DIN EN ISO 17672:	-
DIN EN 1044:	-
DIN 8513:	-
EN ISO 3677:	B Cu87MnNi 970-990

Zusammensetzung:

Cu (Gew.-%)	Mn (Gew.-%)	Ni (Gew.-%)	-	-
Rest	**12**	**2**	-	**-**

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Al 0,001;Bi 0,030;Cd 0,010;P 0,025;Pb 0,025;Si 0,05
Gesamtverunreinigungen max. (Gew.- %): 0,15

Technische Angaben:

Schmelzbereich	Arbeitstemperatur	Dichte	Zugfestigkeit DIN EN 12797	Dehnung	Elek. Leitfähigkeit
ca. 965-1000°C	ca. 990°C	ca.8,8 g/cm³	200-300 MPa (Hartmetall/Stahl)	-	-

Eigenschaften:

Hartlot für Betriebstemperaturen bis max. 300°C (ohne Festigkeitsverlust).
Typische Grundwekstoffe: Hartmetalle beliebige Stähle, Nickel- und Nickellegierungen.
Typische Lötverfahren: Schutzgaslötungen, Lötungen unter Atmosphäre (bedingt).
Typische Anwendungsgebiete: Werkzeugindustrie.

Anmerkung:

Aufgrund der hohen Arbeitstemperatur nur bedingt geeignet für Lötungen unter Atmosphäre.

Standard Lieferformen:

Draht:	1,2 + 1,6 mm
Stäbe:	3,0 mm
Band:	0,1 mm Dicke und 80 mm Breite
Formteile:	Ringe, Biegeteile, Abschnitte

Anwendungstechnik:

Armin Hain GmbH & Co.KG
Herr Sascha Hain
Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22
eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.