Technisches Datenblatt
Hartlot Ag 449/Cu plus

Norm:

DIN EN ISO 17672:	-
DIN EN 1044:	-
DIN 8513:	-
EN ISO 3677:	B Ag49ZnCuMnNi 670-90

Zusammensetzung (Lotanteil):

Ag (Gew.-%)	Cu (Gew.-%)	Zn (Gew.-%)	Mn (Gew.-%)	Ni (Gew.-%)
49	**27,5**	**20,5**	**2,5**	**0,5**

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Al 0,001;Bi 0,030;Cd 0,010;P 0,025;Pb 0,025;Si 0,05
Gesamtverunreinigungen max. (Gew.- %): 0,3

Technische Angaben:

Schmelzbereich	Arbeitstemperatur	Dichte	Zugfestigkeit DIN EN 12797	Dehnung	Elek. Leitfähigkeit
ca. 670-690°C	ca. 690°C	ca.9,0 g/cm³	200-300 MPa (Hartmetall/Stahl)	-	-

Eigenschaften:

Niedrigschmelzendes Silberhartlot mit modifizierter Cu- Zwischenschicht zur Spannungsreduzierung für Betriebstemperaturen bis max. 200°C (ohne Festigkeitsverlut).
Grundwerstoffe sind Hartmetall gegen Stahl.
Typische Lötverfahren z.B. Flammlöten und Induktionslöten.
Typische Anwendungsgebiete z.B. in der Werkzeugindustrie.

Anmerkung:

Die zu erreichende Festigkeit der Fügestelle hängt von der Festigkeit der Grundwerkstoffe ab.

Standard Lieferformen:

Band:	0,2/0,3/0,4 mm Dicke und 70 mm Breite
Formteile:	Ronden, Plättchen, Formteile

Anwendungstechnik:

Armin Hain GmbH & Co.KG
Herr Sascha Hain
Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22
eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.