Technisches Datenblatt
Hartlot Cu 110

Norm:

DIN EN ISO 17672:	Cu 110
DIN EN 1044:	CU 101
DIN 8513:	-
EN ISO 3677:	B Cu100 1083

Zusammensetzung (Lotanteil):

Ag (Gew.-%)	Cu (Gew.-%)	Mn (Gew.-%)	Ni (Gew.-%)	In (Gew.-%)
-	Min. 99,90	-	-	-

Gesamtverunreinigungen max. (Gew.- %): 0,04 (ausgenommen O und Ag)

Technische Angaben:

Schmelzbereich	Arbeitstemperatur	Dichte	Zugfestigkeit DIN EN 12797	Dehnung	Elek. Leitfähigkeit
ca. 1085°C	ca. 1100°C	ca.8,9 g/ cm³	200-300 MPa (Hartmetall/Stahl)	-	-

Eigenschaften:

Schichtlot mit Nickelnetzeinlage zur Spannungsreduzierung für Betriebstemperaturen bis max. 300°C (ohne Festigkeitsverlut).
Typische Grundwekstoffe: Hartmetalle an Stahl.
Typische Lötverfahren: Schutzgas- oder Vakuumofen.
Typische Anwendungsgebiete: Werkzeugindustrie.

Standard Lieferformen:

Band:	0,35 mm Dicke und 70 mm Breite
Formteile:	Ronden, Plättchen, Lochscheiben

Anwendungstechnik:

Armin Hain GmbH & Co.KG
Herr Sascha Hain
Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22
eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.