

- ▶ **Hart- und Weichlote**
- ▶ **Flussmittel für Hart- u. Weichlote**
- ▶ **Lötarbeiten**
- ▶ **Löt- u. Schweißzubehör**



Technisches Datenblatt AH Cu/NiN

Hartlot Cu 110 - DIN EN ISO 17672

Norm:

DIN EN ISO 17672:	Cu 110
DIN EN 1044:	CU 101
DIN 8513:	-
EN ISO 3677:	B Cu 1000-1083

Zusammensetzung (Lotanteil):

Ag (Gew.-%)	Cu (Gew.-%)	Mn (Gew.-%)	Ni (Gew.-%)	In (Gew.-%)
-	Min. 99,90	-	-	-

Gesamtverunreinigungen max. (Gew.- %): 0,04 (ausgenommen O und Ag)

Technische Angaben:

Schmelzbereich	Arbeitstemperatur	Dichte	Scherfestigkeit DIN EN 12797	Dehnung	Elek. Leitfähigkeit
ca. 1085°C	ca. 1100°C	ca.8,9 g/cm ³	200-300 MPa (Hartmetall/Stahl)	-	-

Eigenschaften:

Schichtlot mit Nickelnetzteinlage zur Spannungsreduzierung für Betriebstemperaturen bis max. 300°C (ohne Festigkeitsverlust).

Typische Grundwerkstoffe: Hartmetalle an Stahl.

Typische Lötverfahren: Schutzgas- oder Vakuumofen.

Typische Anwendungsgebiete: Werkzeugindustrie.

Standard Lieferformen:

Band: 0,35 mm Dicke und 70 mm Breite

Formteile: Ronden, Plättchen, Lochscheiben

Anwendungstechnik:

Armin Hain GmbH & Co.KG

Herr Sascha Hain

Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22

eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.