# Technisches Datenblatt
# Hartlot CuP 284

**Norm:**

| | |
|---|---|
| DIN EN ISO 17672: | CuP 284 |
| DIN EN 1044: | CP 102 |
| DIN 8513: | L-Ag15P |
| EN ISO 3677: | B Cu80AgP 650-800 |

**Zusammensetzung:**

| Cu (Gew.-%) | Ag (Gew.-%) | P (Gew.-%) | - |
|---|---|---|---|
| **Rest** | **15** | **5** | **-** |

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Al 0,001;Bi 0,030 Cd 0,01 Pb 0,025;Zn 0,05+Cd 0,05
Gesamtverunreinigungen max. (Gew.- %): 0,25

**Technische Angaben:**

| Schmelzbereich | Arbeitstemperatur | Dichte | Zugfestigkeit | Dehnung | Elek. Leitfähigkeit |
|---|---|---|---|---|---|
| ca. 645°-800°C | ca. 700°C | ca.8,4 g/cm³ | Cu=250MPa | ca. 10% | ca. 7,0 m/Ωmm² |

**Eigenschaften:**

Gut fließendes, niedrigschmelzendes, phosphorhaltiges Hartlot für Betriebstemperaturen von -50°C bis max. 150°C (ohne Festigkeitsverlust).
Grundwerkstoffe: Kupfer- und Kupferlegeirungen (Kupfer an Kupferverbindungen können aufgrund des P- Gehaltes im Lot ohne Flussmittel durchgeführt werden).
Lötverfahren z.B.: Flammlöten, Induktionslöten, Schutzgasofen.
Anwendungsgebiete z.B.: Elektroindustrie, Kälte- und Klimatechnik.

**Anmerkung:**

Aufgrund einer Sprodphasenbildung nicht geeignet zum Verbinden von Stahl- und Nickellegierungen.
Nicht zulässig im Einsatz für schwefelhaltige Medien.

**Standard Lieferformen:**

| | |
|---|---|
| Draht: | 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm |
| Stäbe: | 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm |
| Formteile: | Ringe, Biegeteile, Abschnitte |

**Anwendungstechnik:**


Armin Hain GmbH & Co.KG
Herr Sascha Hain
Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22
eMail: sascha.hain@armin-hain.de



Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.