Technisches Datenblatt
Hartlot Ag 130

Norm:

DIN EN ISO 17672:	Ag 130
DIN EN 1044:	AG 107
DIN 8513:	L-Ag30Sn
EN ISO 3677:	B Cu36ZnAgSn 650-750

Zusammensetzung:

Ag (Gew.-%)	Cu (Gew.-%)	Zn (Gew.-%)	Sn (Gew.-%)
30	36	32	2

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,025; Si 0,05
Gesamtverunreinigungen max. (Gew.- %): 0,15

Technische Angaben:

Schmelzbereich	Arbeitstemperatur	Dichte	Zugfestigkeit	Dehnung	Elek. Leitfähigkeit
ca. 655-755°C	ca. 740°C	ca.8,8 g/cm³	S235=360MPa E295=480MPa	-	-

Eigenschaften:

Sehr gut fließendes, niedrigschmelzendes Silberhartlot für Betriebstemperaturen von -200° C bis max. 200°C (ohne Festigkeitsverlust).
Typische Grundwekstoffe z.B.: beliebige Stähle, Kupfer- und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen.
Typische Lötverfahren z.B.: Flammlöten, Induktionslöten.
Typische Anwendungsgebiete z.B.: Elektro-, Kfz- und Werkzeugindustrie.

Standard Lieferformen:

Draht:	1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm
Stäbe:	1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm
Band:	0,1/0,2/0,3/0,4 mm Dicke und 70 mm Breite
Formteile:	Ringe, Biegeteile, Abschnitte, Ronden, Plättchen, Lochscheiben

Anwendungstechnik:

Armin Hain GmbH & Co.KG
Herr Sascha Hain
Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22
eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.