

- ▶ **Hart- und Weichlote**
- ▶ **Flussmittel für Hart- u. Weichlote**
- ▶ **Lötarbeiten**
- ▶ **Löt- u. Schweißzubehör**



Technisches Datenblatt AH 40044 U

Flussmittelummanteltes Hartlot Ag 244 - DIN EN ISO 17672

Norm:

Lot:	
DIN EN ISO 17672:	Ag 244
DIN EN 1044:	AG 203
DIN 8513:	L-Ag44
EN ISO 3677:	B Ag44CuZn 680-740
Flussmittel:	
DIN EN 1045:	FH10

Zusammensetzung:

Ag (Gew.-%)	Cu (Gew.-%)	Zn (Gew.-%)	Sn (Gew.-%)
44	30	26	-

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,025; Si 0,05
 Gesamtverunreinigungen max. (Gew.-%): 0,15

Technische Angaben:

Schmelzbereich	Arbeitstemperatur	Dichte	Zugfestigkeit	Dehnung	Elek. Leitfähigkeit
ca. 675-735°C	ca. 730°C	ca.9,1 g/cm ³	S235=400MPa E295=480MPa	ca. 25%	ca. 11,2 m/ Ωmm ²

Eigenschaften:

Sehr gut fließendes, niedrighschmelzendes, flussmittelummanteltes Silberhartlot für Betriebstemperaturen von -200° C bis max. 200°C (ohne Festigkeitsverlust).
 Typische Grundwerkstoffe z.B.: beliebige Stähle, Kupfer- und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen.
 Typische Anwendungsgebiete z.B.: Elektro-, Kfz- und Werkzeugindustrie.
 Es kann für alle Flammlötverfahren eingesetzt werden.

Hinweis: Die Flußmittelreste sind korrosiv und müssen entfernt werden.

Standard Lieferformen:

Stäbe (500mm lang): 1,5 – 2,0 – 3,0 mm

Anwendungstechnik:

Armin Hain GmbH & Co.KG
 Herr Sascha Hain
 Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22
 eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.