Technisches Datenblatt
Hartlot Cu 670

Norm:

DIN EN ISO 17672:	Cu 670
DIN EN 1044:	CU 303
DIN 8513:	L-CuZn40Sn
EN ISO 3677:	B Cu60ZnSi 890-900

Zusammensetzung:

Cu (Gew.-%)	Si (Gew.-%)	Mn (Gew.-%)	Zn (Gew.-%)
60	**0,3**	**0,15**	**Rest**

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Al 0,01; As 0,01; Bi 0,01; Cd 0,01; Fe 0,25; Pb 0,02; Sb 0,01

Gesamtverunreinigungen max. (Gew.- %): 0,2

Technische Angaben:

Schmelzbereich	Arbeitstemperatur	Dichte	Scherfestigkeiten DIN EN 12797	Dehnung	Elek. Leitfähigkeit
ca. 870°-900°C	ca. 900°C	ca.8,4 g/cm³	ca. 150-300 MPa	ca. 35%	ca. 15,0 m/Ωmm²

Eigenschaften:

Gut fließendes Hartlot für Betriebstemperaturen bis max. 300°C (ohne Festigkeitsverlust).
Typische Grundwekstoffe: beliebige Stähle, Kupfer, Nickel- und Nickellegierungen und bedingt für Hartmetalle.
Typische Lötverfahren: Flammlöten, Induktionslöten.
Typische Anwendungsgebiete: Elektro-, Kfz- und Werkzeugindustrie.

Standard Lieferformen:

Draht:	1,5 – 2,0 – 3,0 mm
Stäbe:	1,5 – 2,0 – 3,0 mm
Band:	0,1/0,2/0,3/0,4 mm Dicke und 70 mm Breite
Formteile:	Ringe, Biegeteile, Abschnitte

Anwendungstechnik:

Armin Hain GmbH & Co.KG
Herr Sascha Hain
Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22
eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.