- Hart- und Weichlote
- Flussmittel für Hart- u. Weichlote
- Lötarbeiten
- Löt- u. Schweißzubehör



Technisches Datenblatt Hartlot Cu 773

Norm:

DIN EN ISO 17672: Cu 773 DIN EN 1044: CU 305

DIN 8513: L-CuNi10Zn42

EN ISO 3677: B Cu48ZnNiSi 890-920

Zusammensetzung:

Cu (Gew.-%) Ni (Gew.-%) Si (Gew.-%) Zn (Gew.-%)
48 10 0,2 Rest

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Al 0,01; As 0,01; Bi 0,01; Cd 0,01; Fe 0,25;

Pb 0,025; Sb 0,01

Gesamtverunreinigungen max. (Gew.- %): 0,2 (ausgenommen Fe)

Technische Angaben:

Schmelzbereich	Arbeitstemperatur	Dichte	Scherfestigkeiten DIN EN 12797	Dehnung	Elek. Leitfähigkeit
ca. 890°-920°C	ca. 910°C	ca.8,7 g/cm³	ca. 150-300 MPa (Hartmetall/Stahl)	ca. 15- 20%	-

Eigenschaften:

Gut fließendes Hartlot für Betriebstemperaturen bis max. 300°C (ohne Festigkeitsverlust). Typische Grundwekstoffe: beliebige Stähle, Kupfer, Nickel- und Nickellegierungen und bedingt für Hartmetalle.

Typische Lötverfahren: Flammlöten, Induktionslöten.

Typische Anwendungsgebiete: Elektro-, Kfz- und Werkzeugindustrie.

Standard Lieferformen:

Draht: 1,5 - 2,0 - 3,0 mmStäbe: 1,5 - 2,0 - 3,0 mm

Band: 0,1/0,2/0,3/0,4 mm Dicke und 70 mm Breite

Formteile: Ringe, Biegeteile, Abschnitte

Anwendungstechnik:

Armin Hain GmbH & Co.KG

Herr Sascha Hain

Tel.: 0 61 84 - 9 32 87- 22

eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.