Technisches Datenblatt
Weichlot 402

Norm:

EN ISO 9453:	402
ISO 3677:	Sn97Cu3
DIN 1707:	L-SnCu3

Zusammensetzung:

Ag (Gew.-%)	Cu (Gew.-%)
Rest	3

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Pb 0,10; Sb 0,10; Bi 0,10; Au 0,05; In 0,10; Ag 0,10; Al 0,01; As 0,03; Cd 0,002; Fe 0,02; Ni 0,01; Zn 0,001

Gesamtverunreinigungen max. (Gew.- %): 0,2

Technische Angaben:

Schmelzbereich	Dichte	Scherfestigkeit (DIN EN 12797)	Elek. Leitfähigkeit
ca. 227-310°C	ca.7,3 g/ cm³	S235=25 MPa Cu=30 MPa Ms=20 MPa	ca. 7,5 m/ Ωmm²

Eigenschaften:

Weichlot mit sehr guten Fließeigenschaften.
Typische Grundwerkstoffe : beliebige Stäbe, Kupfer- und Kupferlegierungen, Nickel- und Nickellegierungen.
Typische Lötverfahren: Flammlöten, Induktionslöten, Wiederstandslöten und Kolbenlöten.
Typische Anwendungsgebiete: Elektroindustrie, Fahrzeugbau und Sanitärindustrie.

Standard Lieferformen:

Draht:	0,8 – 4,0 mm
Stäbe:	1,5 – 2,0 – 3,0 mm
Band:	0,1/0,2/0,3/0,4 mm Dicke und 40 mm Breite.

Anwendungstechnik:

Armin Hain GmbH & Co.KG
Herr Sascha Hain
Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22
eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.