Technisches Datenblatt
Weichlot Sn90Ag10

Norm:

DIN EN 29453 S-Sn90Ag10

Zusammensetzung:

Sn (Gew.-%)	Ag (Gew.-%)
Rest	10

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Al 0,001; Sb 0,05; As 0,03; Cd 0,002; Fe 0,02; 0,05; Bi 0,05; Zn 0,001

Technische Angaben:

Schmelzbereich
ca. 221-275°C

Eigenschaften:

Typische Grundwerkstoffe: Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Nickel, Nickellegierungen, Edelstähle, Stähle, Zink, Titanzink, verzinktes Stahlblech, Zinn, Blei, verzinnte Edelstähle, metallisierte Metall- und Keramikoberflächen.
Typische Anwendungsgebiete: Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Nickel, Nickellegierungen, Edelstähle, Stähle, Zink, Titanzink, verzinktes Stahlblech, Zinn, Blei, verzinnte Edelstähle, metallisierte Metall- und Keramikoberflächen.

Standard Lieferformen:

Barren, Dreikantstangen, Bolzen, Draht auf Spulen, Röhrenlot.

Anwendungstechnik:

Armin Hain GmbH & Co.KG
Herr Sascha Hain
Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22
eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.