

- ▶ **Hart- und Weichlote**
- ▶ **Flussmittel für Hart- u. Weichlote**
- ▶ **Lötarbeiten**
- ▶ **Löt- u. Schweißzubehör**



Technisches Datenblatt AH 221

Weichlot 703 - EN ISO 9453

Norm:

EN ISO 9453:	703
ISO 3677:	Sn96Ag4
DIN 1707:	L-SnAg5

Zusammensetzung:

Ag (Gew.-%)	Ag (Gew.-%)
Rest	3,5

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Pb 0,10; Sb 0,10; Bi 0,10; Au 0,05; In 0,10; Ag 0,10; Al 0,01; As 0,03; Cd 0,002; Fe 0,02; Ni 0,01; Zn 0,001
 Gesamtverunreinigungen max. (Gew.- %): 0,2

Technische Angaben:

Schmelzbereich	Dichte	Scherfestigkeit (DIN EN 12797)	Elek. Leitfähigkeit
ca. 221°C	ca.7,3 g/cm ³	S235=25 MPa Cu=30 MPa Ms=20 MPa	ca. 7,5 m/ Ωmm ²

Eigenschaften:

Weichlot mit sehr guten Fließeigenschaften.
 Typische Grundwerkstoffe : beliebige Stäbe, Kupfer- und Kupferlegierungen, Nickel- und Nickellegierungen.
 Typische Lötverfahren: Flammlöten, Induktionslöten, Widerstandslöten und Kolbenlöten.
 Typische Anwendungsgebiete: Elektroindustrie, in der Nahrungsmittelindustrie und Sanitärindustrie.

Standard Lieferformen:

Draht: 0,8 – 4,0 mm
 Stäbe: 1,5 – 2,0 – 3,0 mm
 Band: 0,1/0,2/0,3/0,4 mm Dicke und 40 mm Breite.

Anwendungstechnik:

Armin Hain GmbH & Co.KG
 Herr Sascha Hain
 Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22
 eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.