

- ▶ **Hart- und Weichlote**
- ▶ **Flussmittel für Hart- u. Weichlote**
- ▶ **Lötarbeiten**
- ▶ **Löt- u. Schweißzubehör**



# Technisches Datenblatt AH Sn90Ag10

## Weichlot S-Sn90Ag10 - DIN EN 29453

**Norm:**

DIN EN 29453

S-Sn60Pb38Cu2

**Zusammensetzung:**

Sn (Gew.-%)	Ag (Gew.-%)
Rest	10

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Al 0,001; Sb 0,05; As 0,03; Cd 0,002; Fe 0,02; 0,05; Bi 0,05; Zn 0,001

**Technische Angaben:**

**Schmelzbereich**

ca. 221-275°C

**Eigenschaften:**

Typische Grundwerkstoffe: Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Nickel, Nickellegierungen, Edelstähle, Stähle, Zink, Titanzink, verzinktes Stahlblech, Zinn, Blei, verzinnte Edelstähle, metallisierte Metall- und Keramikoberflächen.

Typische Anwendungsgebiete: Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Nickel, Nickellegierungen, Edelstähle, Stähle, Zink, Titanzink, verzinktes Stahlblech, Zinn, Blei, verzinnte Edelstähle, metallisierte Metall- und Keramikoberflächen.

**Standard Lieferformen:**

Barren, Dreikantstangen, Bolzen, Draht auf Spulen, Röhrenlot.

**Anwendungstechnik:**

Armin Hain GmbH & Co.KG

Herr Sascha Hain

Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22

eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.