Technisches Datenblatt
Weichlot Sn60Pb38Cu2

Norm:

DIN EN 29453 S-Sn60Pb38Cu2

Zusammensetzung:

Sn (Gew.-%)	Pb (Gew.-%)	Cu (Gew.-%)
60	Rest	2,0

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Al 0,001; Sb 0,05; As 0,03; Cd 0,002; Fe 0,02; 0,05; Bi 0,05; Zn 0,001

Technische Angaben:

Schmelzbereich	Dichte
ca. 183-190°C	ca.8,92 g/cm³

Eigenschaften:

Typische Grundwerkstoffe: Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Nickel, Nickellegierungen, Edelstähle, Stähle, Zink, Titanzink, verzinktes Stahlblech, Zinn, Blei, verzinnte Edelstähle, metallisierte Metall- und Keramikoberflächen.
Typische Anwendungsgebiete: Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Nickel, Nickellegierungen, Edelstähle, Stähle, Zink, Titanzink, verzinktes Stahlblech, Zinn, Blei, verzinnte Edelstähle, metallisierte Metall- und Keramikoberflächen.

Standard Lieferformen:

Barren, Dreikantstangen, Bolzen, Draht auf Spulen, Röhrenlot.

Anwendungstechnik:

Armin Hain GmbH & Co.KG
Herr Sascha Hain
Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22
eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.