Technisches Datenblatt

BrazeTec 4

Norm:

EN ISO 9453:	702
ISO 3677:	Sn97Ag3
DIN 1707:	L-SnAg3

Zusammensetzung:

Ag (Gew.-%)	Ag (Gew.-%)
Rest	3

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Pb 0,10; Sb 0,10; Bi 0,10; Au 0,05; In 0,10; Ag 0,10; Al 0,01; As 0,03; Cd 0,002; Fe 0,02; Ni 0,01; Zn 0,001

Gesamtverunreinigungen max. (Gew.- %): 0,2

Technische Angaben:

Schmelzbereich	Dichte	Scherfestigkeit (DIN EN 12797)	Elek. Leitfähigkeit
ca. 221-224°C	ca.7,3 g/cm³	S235=25 MPa Cu=30 MPa Ms=20 MPa	ca. 7,5 m/ Ωmm²

Eigenschaften:

Typische Grundwekstoffe : Kupfer, Messing und Rotguss.
Typische Lötverfahren: Flammlöten, Induktionslöten, Wiederstandslöten und Kolbenlöten.
Typische Anwendungsgebiete: Kalt- und Warmwasserinstallation.

Entspricht in seiner Zusammensetzung den Vorgaben der Arbeitsblätter GW 2 und GW 7 des DVGW. Es trägt das Prüfzeichen des DVGW (DV-0105CM0043) und das Gütezeichen der Gütergemeinschaft Kupferrohr e.V.

Standard Lieferformen:

Draht: 2,0 + 3,0 mm auf 250 gr. Spule

Anwendungstechnik:

Armin Hain GmbH & Co.KG
Herr Sascha Hain
Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22
eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.